

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-529 AT

ISOCYANATFREIER, SPRITZBARER DICHTSTOFF FÜR DEN KAROSSERIEBAU

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Silanterminiertes Polymer
Farbe (CQP001-1)		Schwarz, ocker
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung	je nach Farbe	1,3 kg/l
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	5 bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		20 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-3 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		30
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Einsatztemperatur (CQP513-1)		-40 bis 80 °C
	4 Stunden	120 °C
	1 Stunde	140 °C
Haltbarkeit (CQP016-1)	Kartusche	15 Monate ^B
	Beutel	12 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-529 AT ist ein spritzbarer, einkomponenten STP-Dichtstoff, der bei Einwirkung von Luftfeuchtigkeit aushärtet. Sikaflex®-529 AT wird zur Nahtabdichtung mit werkgetreuer Optik und Oberflächenstruktur im Karosseriebau verwendet. Sikaflex®-529 AT zeigt eine gute Haftung auf den meisten gängigen Untergründen im Karosseriebau wie Metallgrundierungen und Lacke, Metalle und Kunststoffe. Die mit Sikaflex®-529 AT beschichteten Oberflächen weisen eine erhöhte Widerstandsfähigkeit z.B. gegen Steinschlag auf.

PRODUKTVORTEILE

- Originalstrukturen leicht wiederherstellbar
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften mit geringem Spritznebel
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Spritz- und Raupenauftrag
- Sehr gute Standfestigkeit
- Überlackierbar mit Lacksystemen auf Wasserbasis
- Geruchsarm
- Schwingungs- und schalldämpfend
- Frei von Lösemitteln und Isocyanat
- Frei von Silikon und PVC

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-529 AT ist ein spritzbarer, elastischer Dichtstoff für Nahtabdichtungen, Überlappungsfugen und Steinschlagschutz bei Unfallreparaturen und im Karosseriebau. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-529 AT auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-529 AT härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

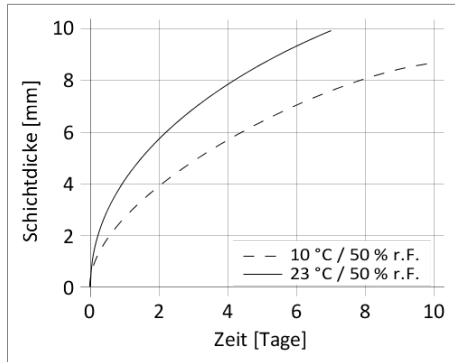


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-529 AT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-529 AT ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-529 AT kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Sikaflex®-529 AT mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole verarbeiten. Für die Spritzverarbeitung wird empfohlen, die Sika® Spray Gun (Kartusche) oder die Sika® Jetflow Gun (Beutel) zu verwenden.

Abglätten

Sikaflex®-529 AT kann mit Pinsel oder Spatel strukturiert und abgeglättet werden. Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-529 AT kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Am Besten kann Sikaflex®-529 AT innerhalb der Hautbildezeit überlackiert werden. Erfolgt der Lackvorgang nach der Hautbildung, kann die Haftung verbessert werden, indem die Fugenoberfläche vor dem Lackieren mit Sika® Aktivator-100 oder Sika® Aktivator-205 vorbehandelt wird. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess (über 80 °C), erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig aushärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silan-Terminierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	290 ml
Beutel	300 ml

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-529 AT
Version 03.01 (07 - 2020), de_DE
012201205293001000

Sika Deutschland GmbH
Kleben und Dichten Industrie
Stuttgarter Straße 139
DE-72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763
www.sika.de, E-Mail:
industry@de.sika.com

